SEILBAHNEN FÜR DEN MATERIALTRANSPORT

agudio®

LEITNER S.p.A. - Leini Office
Via Tommaso Agudio, 8
I-10040 Leini (Torino)
Tel +39 011 997 33 55
www.agudio.com
info@agudio.com

agudio®

Flying over obstacles, since 1861

AGUDIO
SEILBAHNEN SEIT 1861

INNOVATION. ERFINDERGEIST. ZUVERLÄSSIGKEIT.
DAS SIND DIE WERTE EINER ITALIENISCHEN GESCHICHTE.
Und diese Geschichte beginnt in derselben Stadt und im selben Jahr, in dem Italien zu einer Nation wurde.
Es war in Turin, wo der Ingenieur Tommaso Agudio seinen Erfindergeist und seinem visionären Talent freien Lauf ließ. Mit seiner langjährigen Erfahrung auf dem Gebiet der Mechanik gründete er 1861 die Firma Agudio.
Bis heute –als Teil eines multinationalen Konzerns, der in verschiedenen Branchen tätig ist – ist die Marke ihrer Bestimmung treu geblieben: der Entwicklung und Herstellung von speziellen Anlagen für den Materialtransport. Auch der Geist, der den Firmengründer einst antrieb, ist geblieben, das beständige Streben nach Innovation und Weiterentwicklung. Diese Philosophie hat es dem Unter nehmen ermöglicht, eine internationale Größe in der Seilbahnbranche zu werden.

1863
Standseilbahn Dusino – Italien

1884
Standseilbahn Superga – Italien

1915
Lastenaufzug für Autos – Italien

1928
Seilkran Garigliano – Italien

1948
Materialseilbahn Rosone – Italien

1960
Seilkran Staudamm Verzasca – Schweiz

1970
Seilkran Staudamm Tachien – Taiwan

1978
Materialseilbahn Rio Branco – Brasilien

1985
Seilkran Staudamm La Muela – Spanien

1997
Seilkran Staudamm Karun III – Iran

2002
Schrägaufzug Wasserkraftwerk Maen – Italien

2011
Flyingbelt Pouzols - Frankreich

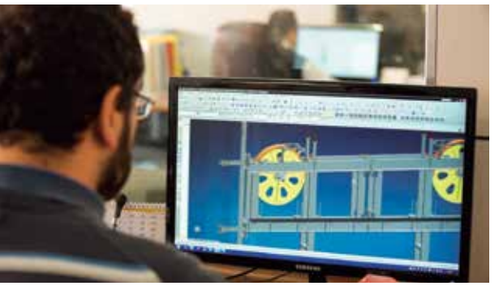
2013
Materialseilbahn Apiai – Brasilien

2016
Flyingbelt Barroso – Brasilien

1861 - HEUTE: STATIONEN EINER ERFOLGSGESCHICHTE

Materialseilbahnen, Flyingbelts, Seilkräne, Seilbahnen, Standseilbahnen, Sonderanlagen.
In der Welt des Seilbahntransports macht man selten zweimal dasselbe. Materialien und Betriebsbedingungen ändern sich und erfordern immer wieder neue Herangehensweisen bei Planung und Umsetzung. Die Umweltauswirkungen sollen ständig minimiert und die Wirtschaftlichkeit von Betrieb und Wartung verbessert werden.
Agudio arbeitet seit der Gründung der Firma unter solchen Bedingungen, mit eigenen Patenten und Erfindungen für den Bau neuer und die Modernisierung bestehender Anlagen.

PLANUNG UND BAU
NEUE STANDARDS SETZEN

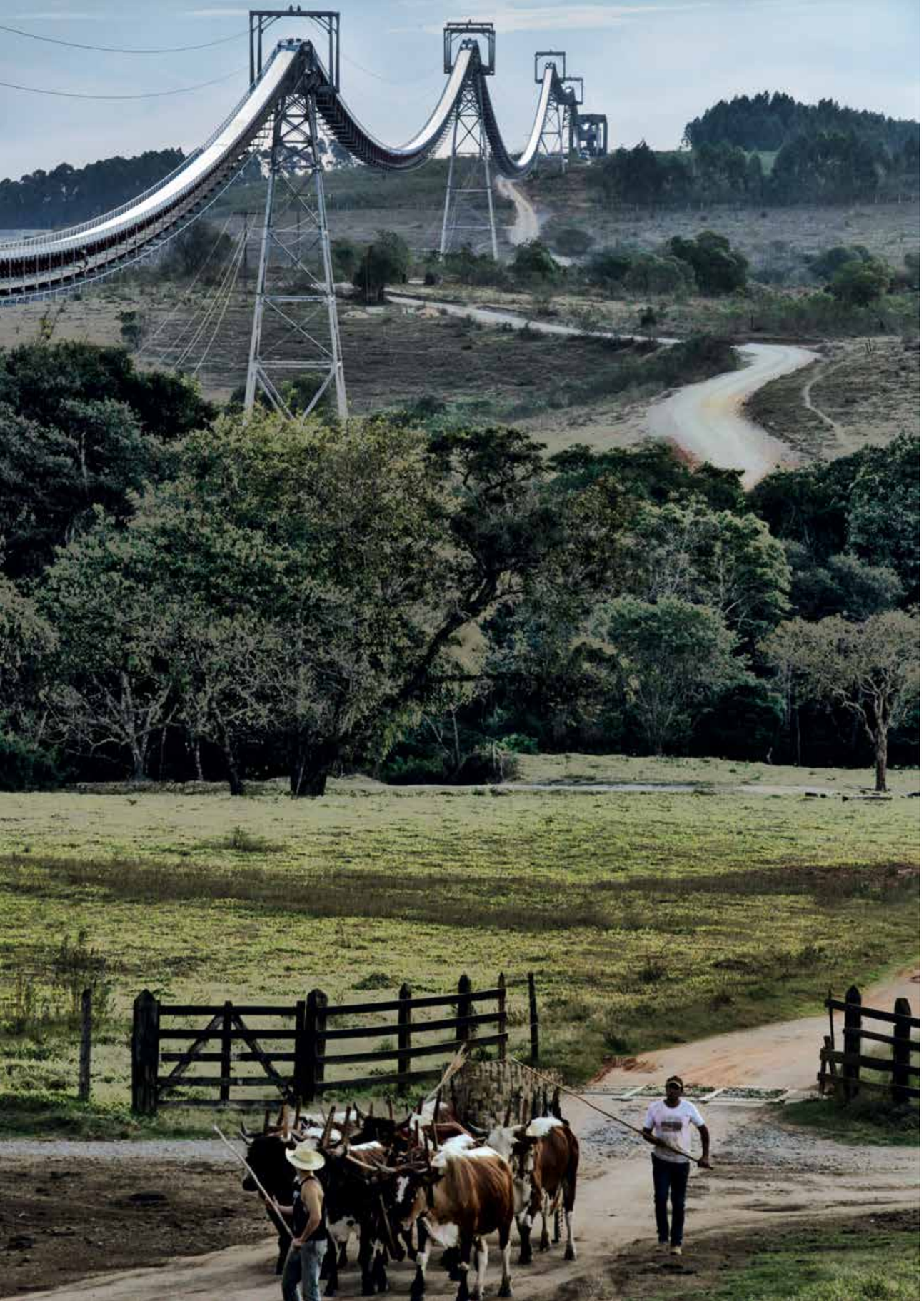


Leidenschaft und Professionalität unserer Mitarbeiter sind grundlegende Werte, die wir mit unseren Partnern teilen wollen. 150 Jahre Erfahrung und technisches Know-how sind die Grundlage eines einzigartigen und zuverlässigen Services in allen Projektphasen: von der Machbarkeitsstudie über Planung und Umsetzung bis hin zu Betrieb und Wartung.

TECHNISCHER SERVICE:
- Machbarkeitsstudien mit Einschätzung von CAPEX und OPEX
- Technische Grundsatz- und Detailplanung
- Produktion und Einkauf
- Bau und Inbetriebnahme
- Projektmanagement

SPEZIALSERVICE FÜR DIE SEILE:
- Anbringung und Spannung der Seile
- Prüfung und Wartung
- Laufvorrichtungen für die Seile

AFTER SALES SERVICE:
- Verbesserung und Modernisierung bestehender Anlagen
- Regelmäßige Wartung und Überprüfung
- Technische Prüfungen
- Lieferung von Ersatzteilen



Die Systeme von Agudio für den Materialtransport sind die modernsten, effizientesten und nachhaltigsten Lösungen auf dem Markt. Die individuelle Anpassung der Seilbahnen ist praktisch einzigartig auf der Welt und hilft bei der Überwindung aller Hindernisse ökologischer, betriebsbezogener und logistischer Art.
Die Flyingbelts, die Seilkräne und Materialseilbahnen der neuesten Generation von Agudio sind zum Maßstab für eine Kundschaft geworden, die auch im Hinblick auf Öko-Effizienz immer anspruchsvoller wird. Unser Konzept setzt auf eine Kombination aus Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit.

INNOVATION UND NACHHALTIGKEIT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Wer sich für ein Transportsystem von Agudio entscheidet, kann eine ganze Palette von Vorteilen nutzen, kurzfristige wie langfristige:

Ein überragendes Innovationsniveau
Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrungen auf dem Gebiet von Seilbahnen und Resultat beständiger Investitionen in Forschung und Entwicklung.

Starke Verringerung des Energieverbrauchs
Typisch für Seilbahnsysteme, dazu kommt noch die Möglichkeit der Energieerzeugung bei der Abwärtsfahrt.

Höchstes Automationslevel
Für maximale Zuverlässigkeit, bessere Leistung und ein extrem hohes Sicherheitsniveau.

Hohe Verfügbarkeit des Systems
Durch spezielle Software für die statische und dynamische Analyse der Anlagen und die Qualitätskontrolle der Komponenten.

Entschiedene Einsparungen bei den Betriebskosten
Geringerer Energieverbrauch und hohe Zuverlässigkeit und Einsatzbereitschaft der Anlagen.

Längere Lebenszeit der Anlagen
Bewährte Technologie und passende Wartungspläne garantieren einen Lebenszyklus von mehr als 40 Jahren.

Deutliche Senkung der CO_2-Emissionen
Ersetzung von Transportsystemen auf der Grundlage von Verbrennungsmotoren durch ein ausschließlich elektrisches System.

Geringe Umweltauswirkungen
Sowohl bei den Schallemissionen, als auch im Hinblick auf das Landschaftsbild.

Hohe Stabilität des Systems
Funktioniert auch unter widrigen klimatischen Bedingungen wie niedrigen Temperaturen und starkem Wind.

Optimierung der Wartungskosten
Ergebnis der kombinierten Verwendung von hochwertigen Komponenten und detaillierten Plänen für die vorbeugende Wartung.

Der Flyingbelt ist ein patentiertes System, das die Vorteile von Transportbändern mit denen von Seilbahnen kombiniert. Im Hinblick auf Effizienz und Zuverlässigkeit ist er einzigartig – ideal geeignet für Bergbau, Zementwerke und Großbaustellen.
Die völlige Unabhängigkeit von der Geländebeschaffenheit macht den Flyingbelt in jedem Umfeld verwendbar. Die Einsparungen bei den Kosten für Bau, Erdbewegungen und tragende Strukturen sind gegenüber traditionellen Transportsystemen beachtlich.
Die Verwendung von Standardkomponenten auch für die Bänder macht den Flyingbelt zu einem hoch innovativen System, dessen Betriebs- und Wartungskosten sich allerdings im Rahmen halten.
Der Flyingbelt bietet außerdem die Möglichkeit, hybride Systeme einzurichten, bei denen das Transportband aus Gummi an Seilen aufgehängt ist und auch über herkömmliche Haltestrukturen am Boden läuft.

BELADEPUNKT
Die Planung des Ladepunktes für das Material kann sich auf einen einfachen Verteiler beschränken oder eine ganze Ladestation auf verschiedenen Ebenen umfassen.

ENTLADESTATION
Das Entladen kann “kumuliert”, oder in einer Station erfolgen, die andere Lagerungs- und Transportsysteme für das Material umfasst.

INSPEKTION UND WARTUNG
Der Flyingbelt ist mit einem eigenen Fahrzeug versehen, das für Inspektion und Wartung konzipiert wurde.

MEHR ERFAHREN

FLYINGBELT VON AGUDIO
TECHNOLOGIE OHNE HINDERNISSE

Kapazität bis	Geschwindigkeit bis	Spannweite bis	Breite des Bandes bis	Neigung bis
10.000 ton/h	7 m/s	1.000 m	1.800 mm	25 deg

SYSTEM ZUM BELADEN
Das System zum Beladen kann drehbar (in der Mitte der Station) oder fest (außerhalb der Station) sein.

SYSTEM ZUM ENTLADEN
Das Entladen des Materials kann über eine Öffnung im Boden der Kippkübel oder durch Kippen der Kippkübel erfolgen.

MEHR ERFAHREN

SYNCHRONISIERUNG
Die Kapazität des Systems lässt sich verändern, indem die Geschwindigkeit des Antriebsseils geändert wird. Alle Vorgänge innerhalb der Station passen sich dann automatisch an.

Materialseilbahn sind von jeher das günstigste, rationellste und umweltfreundlichste fest eingerichtete System für den Transport von Material über weite Strecken, stark geneigte Hänge und schwieriges Gelände.
Materialseilbahn von Agudio bieten auf diesem Gebiet die fortschrittlichste Technik.
Es handelt sich um vollautomatische Anlagen, die kein Personal zum Be- und Entladen benötigen. Sie garantieren Leistung auf höchstem Niveau.

MATERIALSEILBAHNEN VON AGUDIO
DIE EVOLUTION EINER SPEZIES

Kapazität bis	Volumen der Kippkübel bis	Geschwindigkeit bis	Neigung über	Lebensdauer über
800 ton/h	**2** m^3	**6** m/s	**100** %	**40** Jahre

Länge des Hakenseils bis
400 m

Nutzbare Tragkraft bis
50 t

Geschwindigkeit bis
8 m/s

Hebebewegung bis
4 m/s

Spannweite bis
2.000 m

TRAGENDE SEILE
Die tragenden Seile sind an einem festen Punkt oder an einem mobilen System verankert, das auf einer Schiene läuft, um runde oder eckige Arbeitsbereiche abzudecken.

TYPEN
Radiale, parallele oder Auslege-Seilkräne, die für jede einzelne Anwendung nach Maß geplant werden.

ENERGIERÜCKGEWINNUNG
Die Systeme zur Energierückgewinnung produzieren bei der Abwärtsfahrt mehr als 1 MW.

SEILKRÄNE VON AGUDIO
LEISTUNG UND INNOVATION

MEHR ERFAHREN

Staudämme, Schächte, Straßenbrücken.
Dort, wo andere Transportmittel nicht hinkommen, zeigt die Technologie von Agudio ihre Überlegenheit. Die Verwendung einer doppelten Tragstruktur, die Ladekapazität und die hohe Arbeitsgeschwindigkeit sind die wichtigsten Vorteile die Seilkräne von Agudio. Sie spiegeln den neuesten Stand der Technik und ermöglichen eine einfache und moderne Steuerung von komplexen Baustellen. Die Einsparung von Kosten und Zeit ist beträchtlich.

TRANSPORT AUF SCHIENEN
Beim Transport von Menschen und größeren Lasten über starke Steigungen auf Schienen kommen Schrägaufzüge zum Einsatz.

TRANSPORT DURCH DIE LUFT
Seilbahnanlagen sind oft die beste Lösung für die Bewegung großer Maschinen innerhalb komplexer Baustellen.

Agudio stellt nicht nur Seilbahnen für den Materialtransport her, sondern auch hybride Anlagen für den Transport von Material und Personen – die ideale Lösung, um Menschen und Werkzeug an schwer zugängliche Orte wie zum Beispiel Wasserkraftwerke zu bringen.

SPEZIALANLAGEN VON AGUDIO
KREATIVITÄT OHNE GRENZEN

MEHR ERFAHREN

Flyingbelt - Barroso, Brasilien

Länge in m	
Höhenunterschied in m	50
Anzahl der Pfeiler	18
Kapazität in t/h	1500
Transportgeschwindigkeit in m/s	4

Seilkran - Yusufeli, Türkei

Kapazität in t	3x28
Jochlänge in m	560
Transportgeschwindigkeit in m/s	6
Hebegeschwindigkeit in m/s	3
Vertikale Länge des Hakenseils in m	300

Seilkran - Cerro del Aguila, Peru

Kapazität in t	28
Jochlänge in m	415
Transportgeschwindigkeit in m/s	6
Hebegeschwindigkeit in m/s	2,5
Vertikale Länge des Hakenseils in m	220

Materialseilbahn - Apiai, Brasilien

Länge in m	9500
Höhenunterschied in m	480
Kapazität in t/h	450
Transportgeschwindigkeit in m/s	4,5
Anzahl der Loren	275

Materialseilbahn - Boteni, Romania

Länge in m	650
Höhenunterschied in m	80
Kapazität in t/h	120
Geschwindigkeit in m/s	2,5
Anzahl der Loren	31

Seilkran - Foz Tua, Portugal

Kapazität in t	2x28
Jochlänge in m	440
Geschwindigkeit m/s	7
Hebegeschwindigkeit in m/s	2,5
Vertikale Länge des Hakenseils in m	220

Länge in m	18000
Höhenunterschied in m	450
Kapazität in t/h	2x215
Geschwindigkeit in m/s	3,5
Anzahl der Loren	1300

Materialseilbahn - Savona, Italien

Länge in m	215
Höhenunterschied in m	5
Anzahl der Pfeiler	1
Kapazität in t/h	150
Geschwindigkeit in m/s	1,5

Flyingbelt - Pouzols, Frankreich

Kapazität in t	25
Jochlänge in m	735
Transportgeschwindigkeit in m/s	3,5
Hebegeschwindigkeit in m/s	2
Vertikale Länge des Hakenseils in m	270

Seilkran - Gibe III, Äthiopien

Kapazität in t	2x28
Jochlänge in m	610
Transportgeschwindigkeit in m/s	7
Hebegeschwindigkeit in m/s	2,5
Vertikale Länge des Hakenseils in m	140

Seilkran - Baixo Sabor, Portugal

Kapazität in t	2x45
Jochlänge in m	760
Transportgeschwindigkeit in m/s	1
Hebegeschwindigkeit in m/s	0,5
Vertikale Länge des Hakenseils in m	200

Seilkran - Hoover Dam Bypass, USA

Länge in m	13700
Höhenunterschied	400
Kapazität in t/h	600
Transportgeschwindigkeit in m/s	5
Anzahl der Loren	475

Materialseilbahn - Rio Branco, Brasilien

High Technology Industries

LEITNER ropeways

Seilbahnsysteme für den Personentransport in den Bergen und in der Stadt.

POMA

Seilbahnsysteme für den Personentransport in den Bergen und in der Stadt.

agudio

Seilbahnsysteme für den Transport von Material.

MiniMetro

Seilbahnsystem für den Personennahverkehr.

Prinoth

Pisten- und Kettenfahrzeuge für alle Arten von Pisten und Gelände.

DEMACLENKO

Schneekanonen, Schneeturbinen und Komplettlösungen für die Beschneiung.

LEITWIND

Windkraftanlagen der Megawatt-Klasse.

Die Stzärke eines Unternehmens liegt in seiner Fähigkeit, die Entwicklung der Märkte vorwegnehmen und besser als andere vorhersehen zu können, die Kunden zu betreuen und immer komplexere und immer globalere Herausforderungen selbstbewusst anzugehen.
Genau darum gehört AGUDIO heute zur Gruppe High Technology Industries (HTI) – gemeinsam mit anderen Marken und Unternehmen wie LEITNER ropeways, POMA, PRINOTH, LEITWIND, DEMACLENKO und MINIMETRO. Die Gruppe zählt insgesamt mehr als 60 Filialen auf der ganzen Welt und über 3000 Mitarbeiter. Der Umsatz übersteigt 700 Millionen Euro. Die Gruppe setzt auf solide Werte wie höchste Technologie, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit.
In diesem Kontext hat AGUDIO seine einzigartige und unverwechselbare Identität behalten. Wir stehen auch weiterhin für Transportsysteme für Material und bringen die ganze Erfahrung unseres Teams ein, um die Marktführerschaft der Gruppe auszubauen – mit jedem neuen Projekt.